

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана +7(7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395) 279-98-46  
 Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [gsq@nt-rt.ru](mailto:gsq@nt-rt.ru) || Сайт: <https://izmtools.nt-rt.ru>

### Технические характеристики на :

#### МИКРОМЕТРЫ МКД1 (МТ) (СЕРИЯ-201)



Микрометр со сферическими измерительными поверхностями МКД1 предназначен для измерения толщины стенок труб, внутренних колец шарикоподшипников и других изделий. Может иметь одну или две сферические поверхности. Радиус измерительных поверхностей  $SR=5$  мм. Оказывает более высокое удельное давление на измеряемые поверхности при одинаковом измерительном усилии по сравнению с микрометром МК.

Артикул 1 сферическая поверхность	Артикул2 сферические поверхности	Диапазон измерений, мм	Дискретность отчета, мм	Предел допускаемой погрешности	A, мм	C, мм
201-111	201-121	0-25	0,01	0,004	32	24
201-112	201-122	25-50	0,01	0,004	57	32
201-113	201-123	50-75	0,01	0,005	82	45
201-114	201-124	75-100	0,01	0,005	107	57
201-314	201-321	0-25	0,01	0,004	32	24
201-312	201-322	25-50	0,01	0,004	57	32
201-313	201-323	50-75	0,01	0,005	82	45
201-314	201-324	75-100	0,01	0,005	107	57

## МИКРОМЕТРЫ ПРОВОЛОЧНЫЕ МКД2 (МП) (СЕРИЯ 202)



Микрометр проволочный МКД2 предназначен для измерения диаметра проволоки и диаметра шариков.

Артикул	Диапазон измерений, мм	Цена деления. мм	Предел допускаемой погрешности, мм
202-001	0-10	0,01	0,004

## МИКРОМЕТРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ СТУПИЦ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС (СЕРИЯ 202)



Артикул	Диапазон измерений, мм	Цена деления. мм	Предел допускаемой погрешности, мм
202-101	0-10	0,01	0,004
202-102	25-50	0,01	0,004
202-103	50-75	0,01	0,005
202-104	75-100	0,01	0,005

## МИКРОМЕТРЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ (СЕРИЯ 202)



Для измерения толщины, высоты и глубины баночных швов. Твердосплавные измерительные поверхности.

Артикул	Диапазон измерений, мм	Цена деления. мм	Предел допускаемой погрешности, мм
---------	------------------------	------------------	------------------------------------

202-401	0-113	0,01	0,004
202-501	0-13	0,01	0,004
202-301	0-13	0,01	0,004

### МИКРОМЕТРЫ МКДЗ (СЕРИЯ 203)



Микрометр с малыми измерительными поверхностями МКДЗ предназначен для измерения диаметра канавок, глубины шлицов и других труднодоступных размеров. Оказывает более высокое удельное давление на измеряемые поверхности при одинаковом измерительном усилии по сравнению с микрометром МК.

Артикул тип А	Артикул тип В	Диапазон измерений	Цена деления	Предел допускаемой погрешности	А мм	С мм
203-111	203-121	0-10	0,01	0,004	57	32
203-112	203-122	25-50	0,01	0,004	82	45
203-113	203-123	50-75	0,01	0,005	107	57
203-114	203-124	75-100	0,01	0,005	132	69
203-115	203-125	100-125	0,01	0,006	158	82
203-116	203-126	125-150	0,01	0,006	183	95
203-117	203-127	150-175	0,01	0,007	209	107

Артикул тип А	Артикул тип В	Диапазон измерений	Цена деления	Предел допускаемой погрешности	А мм	С мм
203-311	203-321	0-25	0,001	0,004	57	32
203-312	203-322	25-50	0,001	0,004	82	45
203-313	203-323	50-75	0,001	0,005	107	57
203-314	203-324	75-100	0,001	0,005	132	69
203-315	203-325	100-125	0,001	0,006	158	82
203-316	203-326	125-150	0,001	0,006	183	95
203-317	203-327	150-175	0,001	0,007	209	107

Артикул тип А	Артикул тип В	Диапазон измерений	Цена деления	Предел допускаемой погрешности	А мм	С мм
203-511	203-521	0-25	0,001	0,004	57	32
203-512	203-522	25-50	0,001	0,004	82	45
203-513	203-523	50-75	0,001	0,005	107	57
203-514	203-524	75-100	0,001	0,005	132	69
203-515	203-525	100-125	0,001	0,006	158	82
203-516	203-526	125-150	0,001	0,006	183	95
203-517	203-527	150-175	0,001	0,007	209	107

### МИКРОМЕТРЫ МКД4Ц (СЕРИЯ 204)

Микрометр с лезвийными измерительными поверхностями МКД4 предназначен для измерения диаметров наружных канавок.

Оказывает более высокое удельное давление на измеряемые поверхности при одинаковом измерительном усилии по сравнению с микрометром МК.

Не вращающийся шпиндель.

Лезвийные губки для измерения канавок.

Артикул тип А	Артикул тип В	Диапазон измерений	Цена деления	Предел допускаемой погрешности	А мм	С мм
204-111	204-121	0-10	0,01	0,004	57	32
204-112	204-122	25-50	0,01	0,004	82	45
204-113	204-123	50-75	0,01	0,005	107	57
204-114	204-124	75-100	0,01	0,005	132	69
204-115	204-125	100-125	0,01	0,006	158	82
204-116	204-126	125-150	0,01	0,006	183	95
204-117	204-127	150-175	0,01	0,007	209	107

Артикул тип А	Артикул тип В	Диапазон измерений	Цена деления	Предел допускаемой погрешности	А мм	С мм
204-511	204-521	0-25	0,001	0,004	57	32
204-512	204-522	25-50	0,001	0,004	82	45
204-513	204-523	50-75	0,001	0,005	107	57
204-514	204-524	75-100	0,001	0,005	132	69
204-515	204-525	100-125	0,001	0,006	158	82
204-516	204-526	125-150	0,001	0,006	183	95
204-517	204-527	150-175	0,001	0,007	209	107

## МИКРОМЕТРЫ МКД4 (СЕРИЯ 204).2



Микрометр с лезвийными измерительными поверхностями МКД4 предназначен для измерения диаметров наружных канавок.

Оказывает более высокое удельное давление на измеряемые поверхности при одинаковом измерительном усилии по сравнению с микрометром МК.

Не вращающийся шпиндель.

Лезвийные губки для измерения канавок.

Артикул тип А	Артикул тип В	Диапазон измерений	Цена деления	Предел допускаемой погрешности	А мм	С мм
204-311	204-321	0-10	0,001	0,004	57	32
204-312	204-322	25-50	0,001	0,004	82	45
204-313	204-323	50-75	0,001	0,005	107	57
204-314	204-324	75-100	0,001	0,005	132	69
204-315	204-325	100-125	0,001	0,006	158	82
204-316	204-326	125-150	0,001	0,006	183	95
204-317	204-327	150-175	0,001	0,007	209	107

## МИКРОМЕТРЫ МКД5 (СЕРИЯ 205)



Микрометр МКД5 предназначен для измерения внутренних диаметров резьбы, диаметров впадин зубчатых колес и других размеров.

Оказывает более высокое удельное давление на измеряемые поверхности при одинаковом измерительном усилии по сравнению с микрометром МК.

Точечные измерительные губки для измерения труднодоступных размеров.

Твердосплавные измерительные поверхности.

Окрашенная скоба.

Артикул тип А	Артикул тип В	Диапазон измерений	Цена деления	Предел допускаемой погрешности	А мм	С мм
205-111	204-121	0-25	0,01	0,004	57	32
205-112	204-122	25-50	0,01	0,004	82	45
205-113	204-123	50-75	0,01	0,005	107	57
205-114	204-124	75-100	0,01	0,005	132	69

### МИКРОМЕТРЫ МКД5Ц (СЕРИЯ 205)



Микрометр МКД5 предназначен для измерения внутренних диаметров резьбы, диаметров впадин зубчатых колес и других размеров. Оказывает более высокое удельное давление на измеряемые поверхности при одинаковом измерительном усилии по сравнению с микрометром МК. Точечные измерительные губки для измерения труднодоступных размеров. Твердосплавные измерительные поверхности. Трещотка.

Артикул тип А	Артикул тип D	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел допускаемой погрешности, мм	А, мм	С, мм
205-311	205-341	0-25	0,001	0,004	57	32
205-312	205-342	25-50	0,001	0,004	82	45
205-313	205-343	50-75	0,001	0,005	107	57
205-314	205-344	75-100	0,001	0,005	132	69

Артикул	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел допускаемой погрешности, мм	А, мм	С, мм
<b>Тип В</b>					
205-521	0-25	0,001	0,004	34	24
205-522	25-50	0,001	0,004	59	32
205-523	50-75	0,001	0,005	85	45
205-524	75-100	0,001	0,005	110	57
<b>Тип С</b>					
205-531	0-25	0,001	0,004	34	24
<b>Тип Е</b>					
205-551	0-25	0,001	0,004	34	24

## МИКРОМЕТРЫ МКД6 (СЕРИЯ-206)



Микрометр с тарельчатыми измерительными поверхностями МКД6 предназначен для измерения мягких материалов. Оказывает более низкое удельное давление на измеряемые поверхности при одинаковом измерительном усилии по сравнению с микрометром МК. Диаметр измерительных поверхностей 60 мм.

Артикул	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел допускаемой погрешности, мм	L, мм	C, мм
206-101	0-25	0,01	0,008	42	35
206-102	25-50	0,01	0,008	67	38
206-103	50-75	0,01	0,010	92	50
206-104	75-100	0,01	0,010	118	62

## МИКРОМЕТРЫ МКД7 (СЕРИЯ-207)



Микрометр с тарельчатыми измерительными поверхностями МКД7 предназначен для измерения длины общей нормали зубчатых колес. Оказывает более низкое удельное давление на измеряемые поверхности при одинаковом измерительном усилии по сравнению с микрометром МК. Допуск плоскостности - 2 мкм. Допуск параллельности измерительных поверхностей: для диапазона измерений до 100 мм: - 5 мкм; для диапазона измерений свыше 100 мм - 6 мкм.

Артикул	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел допускаемой погрешности, мм	L, мм	C, мм	D, мм	S, мм	d, мм	A, мм
207-111	0-25	0,01	0,004	34	24	20	0,7	8	8
207-112	25-50	0,01	0,004	59	32	20	0,7	8	8
207-113	50-75	0,01	0,005	85	45	20	0,7	8	8
207-114	75-100	0,01	0,005	110	57	20	0,7	8	10
207-115	100-125	0,01	0,006	138	70	30	0,9	12	10
207-116	125-150	0,01	0,006	163	82	30	0,9	12	12
207-117	150-175	0,01	0,007	188	95	30	0,9	12	12
207-118	175-200	0,01	0,007	214	107	30	0,9	12	12

### МИКРОМЕТРЫ МКД7Ц (СЕРИЯ-207)



Микрометр с тарельчатыми измерительными поверхностями МКД7 предназначен для измерения длины общей нормали зубчатых колес. Оказывает более низкое удельное давление на измеряемые поверхности при одинаковом измерительном усилии по сравнению с микрометром МК. Допуск плоскостности - 2 мкм. Допуск параллельности измерительных поверхностей: для диапазона измерений до 100 мм: - 5 мкм; для диапазона измерений свыше 100 мм - 6 мкм. Микрометр МКД7Ц с невращающимися измерительными поверхностями

Артикул	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел допускаемой погрешности, мм	L, мм	B, мм	D, мм	S, мм	d, мм	A, мм
207-301	0-25	0,001	0,004	43	32	20	0,7	8	8
207-302	25-50	0,001	0,004	68	45	20	0,7	8	8
207-303	50-75	0,001	0,005	93	57	20	0,7	8	8
207-304	75-100	0,001	0,005	119	70	20	0,7	8	10
207-305	100-125	0,001	0,006	144	82	30	0,9	12	10
207-306	125-150	0,001	0,006	170	95	30	0,9	12	12
207-307	150-175	0,001	0,007	195	107	30	0,9	12	12
207-308	175-200	0,001	0,007	220	120	30	0,9	12	12



Артикул	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел допускаемой погрешности, мм	L, мм	C, мм	D, мм	S, мм	d, мм	A, мм
207-511	0-25	0,001	0,004	34	24	20	0,7	8	8
207-512	25-50	0,001	0,004	59	32	20	0,7	8	8
207-513	50-75	0,001	0,005	85	45	20	0,7	8	8
207-514	75-100	0,001	0,005	110	57	20	0,7	8	10
207-515	100-125	0,001	0,006	138	70	30	0,9	12	10
207-516	125-150	0,001	0,006	163	82	30	0,9	12	12
207-517	150-175	0,001	0,007	188	95	30	0,9	12	12
207-518	175-200	0,001	0,007	214	107	30	0,9	12	12

Артикул	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел допускаемой погрешности, мм	L, мм	C, мм	D, мм	d, мм
207-331	0-25	0,001	0,004	34	24	10	8
207-332	25-50	0,001	0,004	59	32	10	8
207-333	50-75	0,001	0,005	85	45	10	8
207-334	75-100	0,001	0,005	110	57	10	8
207-335	100-125	0,001	0,006	138	70	15	12
207-336	125-150	0,001	0,006	163	82	15	12
207-337	150-175	0,001	0,007	188	95	15	12
207-338	175-200	0,001	0,007	214	107	15	12

### МИКРОМЕТРЫ МКД7 (СЕРИЯ-207)



Микрометр с тарельчатыми измерительными поверхностями МКД7 предназначен для измерения длины общей нормали зубчатых колес. Оказывает более низкое удельное давление на измеряемые поверхности при одинаковом измерительном усилии по сравнению с микрометром МК.

Допуск плоскостности - 2 мкм. Допуск параллельности измерительных поверхностей: для диапазона измерений до 100 мм: - 5 мкм; для диапазона измерений свыше 100 мм - 6 мкм.

Микрометр МКД7Ц с не вращающимися измерительными поверхностями.

Артикул	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел допускаемой погрешности, мм	L, мм	C, мм	D, мм	S, мм	d, мм	A, мм
207-101	0-25	0,01	0,004	43	32	20	0,7	8	8
207-102	25-50	0,01	0,004	68	45	20	0,7	8	8
207-103	50-75	0,01	0,005	93	57	20	0,7	8	8
207-104	75-100	0,01	0,005	119	70	20	0,7	8	10
207-105	100-125	0,01	0,006	144	82	30	0,9	12	10
207-106	125-150	0,01	0,006	170	95	30	0,9	12	12
207-107	150-175	0,01	0,007	195	107	30	0,9	12	12
207-108	175-200	0,01	0,007	220	120	30	0,9	12	12

#### МИКРОМЕТРЫ МКД7Ц (МЗ) (СЕРИЯ 207)



Микрометр с тарельчатыми измерительными поверхностями МКД7 предназначен для измерения длины общей нормали зубчатых колес. Оказывает более низкое удельное давление на измеряемые поверхности при одинаковом измерительном усилии по сравнению с микрометром МК.

Допуск плоскостности - 2 мкм. Допуск параллельности измерительных поверхностей: для диапазона измерений до 100 мм: - 5 мкм; для диапазона измерений свыше 100 мм - 6 мкм.

Не вращающийся шпиндель. Хромированная скоба.

Артикул	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Предел допускаемой погрешности, мм	L, мм	C, мм	D, мм	d, мм
207-531	0-25	0,001	0,004	34	24	10	8
207-532	25-50	0,001	0,004	59	32	10	8
207-533	50-75	0,001	0,005	85	45	10	8
207-534	75-100	0,001	0,005	110	57	10	8
207-535	100-125	0,001	0,006	138	70	15	12
207-536	125-150	0,001	0,006	163	82	15	12
207-537	150-175	0,001	0,007	188	95	15	12
207-538	175-200	0,001	0,007	214	107	15	12

## МИКРОМЕТРЫ МКД8 (СЕРИЯ-208)



Микрометр с глубоким пазом МКД8 предназначен для измерения толщины листовых материалов. Изготавливается с одной сферической и одной плоской измерительной поверхностью. Глубокий паз. Твердосплавные измерительные поверхности.  
Окрашенная скоба

Артикул	Диапазон измерений,	Дискретность отчета,	Глубина паза,	Предел допускаемой погрешности,	L,	C,
208-111	0-25	0,01	50	0,004	32	55
208-112	25-50	0,01	50	0,004	57	55
208-131	0-25	0,01	100	0,005	32	105
208-132	25-50	0,01	100	0,005	57	105
208-151	0-25	0,01	150	0,006	32	155
208-152	25-50	0,01	150	0,006	57	155
208-171	0-25	0,01	300	0,008	32	310
208-172	25-50	0,01	300	0,008	57	310

## МИКРОМЕТР МКД8Ц (СЕРИЯ 208)



Микрометр с глубоким пазом МКД8 предназначен для измерения толщины листовых материалов.  
Изготавливается с одной сферической и одной плоской измерительной поверхностью. Глубокий паз.  
Твердосплавные измерительные поверхности.  
Окрашенная скоба

Артикул	Диапазон измерений,мм	Дискретность отчета,мм	Глубина паза,мм	Предел допускаемой погрешности,мм	L,мм	C,мм

208-311	0-25	0,001	50	0,004	32	55
208-312	25-50	0,001	50	0,004	57	55
208-331	0-25	0,001	100	0,005	32	105
208-332	25-50	0,001	100	0,005	57	105
208-351	0-25	0,001	150	0,006	32	155
208-352	25-50	0,001	150	0,006	57	155
208-371	0-25	0,001	300	0,008	32	310
208-372	25-50	0,001	300	0,008	57	310

### МИКРОМЕТРЫ МКД9 (СЕРИЯ-209)



Микрометр листовой МКД9 предназначен для измерения толщины листовых материалов. Изготавливается с одной сферической и одной плоской измерительной поверхностью. Неподвижный циферблат с вращающейся стрелкой. Твердосплавные измерительные поверхности.

Артикул	Предел измерений	Глубина пауза,	Цена деления,	Предел допускаемой погрешности,	L,	B,	C,
209-000	0-15	50	0,01	0,004	22	8	55
209-001	0-25	50	0,01	0,004	32	8	55
209-002	0-50	100	0,01	0,004	57	12	105

### МИКРОМЕТРЫ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ МКД10 (СЕРИЯ-210)



Микрометр с призматическими измерительными поверхностями МКД10 предназначен для контроля наружного диаметра многолезвийного инструмента: метчиков, разверток и т.п.

Тип МКД10-3 (МТИ) Для 3-х лезвийных предметов.

Угол охвата призмы: 60°

Шаг микрометрического винта: 0,75 мм

Тип МКД10-5 (МПИ) Для 5-ти лезвийных предметов.

Угол охвата призмы: 108°

Шаг микрометрического винта: 0,559 мм

Тип МКД10-7 (МСИ) Для 7-ми лезвийных предметов.

Угол охвата призмы: 128°34'17''

Шаг микрометрического винта: 0,5275 мм.

Артикул	Диапазон измерений мм	Дискретность отчета мм	Предел допускаемой погрешности мм
МКД10-3			
210-131	1-15	0,01	0,004
210-132	5-20	0,01	0,004
210-133	20-35	0,01	0,005
210-134	35-50	0,01	0,005
210-135	50-65	0,01	0,006
210-136	65-80	0,01	0,006
210-137	80-95	0,01	0,007
МКД10-5			
210-151	5-25	0,01	0,004
210-152	25-45	0,01	0,005
210-153	45-65	0,01	0,006
210-154	65-85	0,01	0,007
210-155	85-105	0,01	0,008
МКД10-7			
210-171	5-25	0,01	0,004
210-172	25-45	0,01	0,005
210-173	45-65	0,01	0,006
210-174	65-85	0,01	0,007

### МИКРОМЕТРЫ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ МКД10-3Ц, МКД10-5Ц, МКД10-7Ц (СЕРИЯ 210)



Микрометр с призматическими измерительными поверхностями МКД10 предназначен для контроля наружного диаметра многолезвийного инструмента: метчиков, разверток и т.п.

Тип МКД10-3 (МТИ)

Для 3-х лезвийных предметов.

Угол охвата призмы: 60°

Шаг микрометрического винта: 0,75 мм

Тип МКД10-5 (МПИ)

Для 5-ти лезвийных предметов.

Угол охвата призмы: 108°

Шаг микрометрического винта: 0,559 мм

Тип МКД10-7 (МСИ)

Для 7-ми лезвийных предметов.

Угол охвата призмы: 128°34'17''

Шаг микрометрического винта: 0,5275 мм.

Артикул	Диапазон измерений мм	Дискретность отчета мм	Предел допускаемой погрешности мм
<b>МКД10-3Ц</b>			
210-331	1-15	0,001	0,004
210-332	5-20	0,001	0,004
210-333	20-35	0,001	0,005
210-334	35-50	0,001	0,005
210-335	50-65	0,001	0,006
210-336	65-80	0,001	0,006
210-337	80-95	0,001	0,007
<b>МКД10-5Ц</b>			
210-151	5-25	0,001	0,004
210-152	25-45	0,001	0,005
210-153	45-65	0,001	0,006
210-154	65-85	0,001	0,007
210-155	85-105	0,001	0,008
<b>МКД10-7Ц</b>			
210-171	5-25	0,001	0,004
210-172	25-45	0,001	0,005
210-173	45-65	0,001	0,006
210-174	65-85	0,001	0,007

### МИКРОМЕТРЫ МКД11 (СЕРИЯ 211)



Микрометр с большой измерительной поверхностью пятки МКД11 предназначен для измерения толщины дисковых пил с разнонаправленными зубьями и т.п.

Допуск плоскостности пятки: 2 мкм.

Большая пятка для измерения ширины зуба фрезы.

Твердосплавные измерительные поверхности.

Окрашенная скоба.

Артикул	Предел измерений	Цена деления	Предел допускаемой погрешности,	А,
211-101	0-25	0,01	0,004	50
211-102	25-50	0,01	0,004	60

### МИКРОМЕТРЫ МКД11Ц (СЕРИЯ 211)



Микрометр с большой измерительной поверхностью пятки МКД11 предназначен для измерения толщины дисковых пил с разнонаправленными зубьями и т.п.

Допуск плоскостности пятки: 2 мкм.

Артикул	Предел измерений Мм	Цена деления Мм	Предел допускаемой погрешности,мм	А,мм
211-301	0-25	0,001	0,004	50
211-302	25-50	0,001	0,004	60

### МИКРОМЕТРЫ МКД12 (СЕРИЯ 212)



Микрометр МКД12 предназначен для измерения толщины стенок и изогнутых поверхностей.

Оказывает более высокое удельное давление на измеряемые поверхности при одинаковом измерительном усилии по сравнению с микрометром МК.

Предел допускаемой погрешности  $G = 10$  мкм.

Специальные губки для измерения стенок труб.

Твердосплавные измерительные поверхности

Артикул	Предел измерений Мм	Цена деления Мм	Предел допускаемой погрешности, мм	А, мм
211-301	0-25	0,001	0,004	50
211-302	25-50	0,001	0,004	60

### МИКРОМЕТРЫ МКД12Ц (СЕРИЯ 212)



Микрометр МКД12 предназначен для измерения толщины стенок и изогнутых поверхностей. Оказывает более высокое удельное давление на измеряемые поверхности при одинаковом измерительном усилии по сравнению с микрометром МК. Предел допускаемой погрешности  $G = 10$  мкм. Специальные губки для измерения стенок труб. Твердосплавные измерительные поверхности.

Артикул	Артикул	Артикул	Предел измерений	Дискретность отчета	Предел допускаемой погрешности
<b>Тип А</b>	<b>Тип В</b>	<b>Тип С</b>			
212-311	212-321	212-331	0-25	0,001	0,010
212-312	212-322	212-332	25-50	0,001	0,010
<b>Тип D</b>	<b>Тип E</b>	<b>Тип F</b>			
212-341	212-351	212-361	0-25	0,001	0,010
212-342	212-352	212-362	25-50	0,001	0,010



## МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ МКД13 (СЕРИЯ-213)



Микрометр рычажный МКД13 предназначен для контроля партий однотипных изделий. Выпускается с левым или правым расположением арретира. Диаметр измерительных поверхностей – 6,5 мм. Не параллельность измерительных поверхностей: 2 мкм. Выпускается с левым или правым расположением арретира. Диаметр измерительных поверхностей – 6,5 мм.

Артикул	Предел измерения мм	Цена деления микрометра мм	Предел измерения индикатора мкм	Цена деления индикатора мм	Предел допускаемой погрешности МГ мм	Предел допускаемой погрешности индикатора мм
213-101	0-25	0,01	+60	0,001	0,004	0,001
213-102	25-50	0,01	+60	0,001	0,004	0,001
213-101R	0-25	0,01	+60	0,001	0,004	0,001
213-102R	25-50	0,01	+60	0,001	0,004	0,001

Артикул	Предел измерения мм	Цена деления микрометра мм	Предел измерения индикатора мкм	Цена деления индикатора мм	Предел допускаемой погрешности МГ мм	Предел допускаемой погрешности индикатора мм
213-001	0-25	0,002	+40	0,001	0,004	0,001
213-002	25-50	0,002	+40	0,001	0,004	0,001
213-003	50-75	0,002	+40	0,001	0,005	0,001
213-004	75-100	0,002	+40	0,001	0,005	0,001
213-001R	0-25	0,002	+40	0,001	0,004	0,001
213-701	0-25	0,01	+70	0,001	0,003	0,001

## МИКРОМЕТР СО СКОБОЙ С ИНДИКАТОРОМ ЧАСОВОГО ТИПА МКД14 (МРИ) (СЕРИЯ 214)



Микрометр рычажный МКД14 предназначен для контроля партий однотипных изделий Ход арретира 8 мм Твердосплавные измерительные поверхности Предел допускаемой погрешности 4 мкм на диапазоне измерения индикатора 0,01.

Артикул	Предел измерений мм	Цена деления микрометра мм	Предел измерений индикатора мкм
214-001	0-25	0,01	0,004
214-002	25-50	0,01	0,004
214-003	50-75	0,01	0,004
214-004	75-100	0,01	0,004
214-005	100-125	0,01	0,004
214-006	125-150	0,01	0,004
214-007	150-175	0,01	0,004

## МИКРОМЕТРЫ МКД17 (СЕРИЯ 217)



Микрометр со сменными шаровыми вставками МКД17 предназначен для измерения диаметра делительной окружности зубчатых колес.

Оказывает более высокое удельное давление на измеряемые поверхности, при одинаковом измерительном усилии по сравнению с микрометром МК.

Окрашенная скоба. Не вращающийся шпиндель. Сменные вставки для различных модулей от 0,6 до 3,5мм (опция).

Артикул	Диапазон измерений мм	Цена деления мм	Предел допускаемой погрешности мм	А мм	С мм
217-101	0-25	0,01	0,004	67	38
217-102	25-50	0,01	0,004	92	50
217-103	50-75	0,01	0,005	118	62
217-104	75-100	0,01	0,005	143	70
217-105	100-125	0,01	0,006	168	82
217-106	125-150	0,01	0,006	192	95
217-107	150-175	0,01	0,007	217	107

Артикул	Диапазон измерений мм	Цена деления мм	Предел допускаемой погрешности мм	L мм	А мм	С	SR
217-111	5-100	0,01	0,005	137	17	73	0,4
217-112	100-200	0,01	0,007	238	17	130	0,5
217-113	200-300	0,01	0,009	434	20	225	0,7
217-114	300-400	0,01	0,011	534	20	275	0,7
217-115	400-500	0,01	0,013	634	20	225	0,7
217-116	500-600	0,01	0,015	734	20	375	0,7
217-117	600-700	0,01	0,016	834	20	430	0,7
217-118	700-800	0,01	0,018	934	20	480	0,7
217-119	800-900	0,01	0,020	1034	20	530	0,7

### МИКРОМЕТРЫ МКД17Ц (СЕРИЯ 217)

Микрометр со сменными шаровыми вставками МКД17 предназначен для измерения диаметра делительной окружности зубчатых колес.

Оказывает более высокое удельное давление на измеряемые поверхности, при одинаковом измерительном усилии по сравнению с микрометром МК.

Окрашенная скоба.

Не вращающийся шпindelь.

Сменные вставки для различных модулей от 0,6 до 3,5мм (опция).

Артикул	Диапазон измерений мм	Цена деления мм	Предел допускаемой погрешности мм	А мм	С мм
217-301	0-25	0,001	0,004	67	38
217-302	25-50	0,001	0,004	92	50
217-303	50-75	0,001	0,005	118	62

217-304	75-100	0,001	0,005	143	70
217-305	100-125	0,001	0,006	168	82
217-306	125-150	0,001	0,006	192	95
217-307	150-175	0,001	0,007	217	107

Артикул	Диапазон измерений мм	Дискретность отчета мм	Предел допускаемой погрешности мм	L мм	A мм	C	SR
217-311	5-100	0,001	0,005	137	17	73	0,4
217-312	100-200	0,001	0,007	238	17	130	0,5
217-313	200-300	0,001	0,009	434	20	225	0,7
217-314	300-400	0,001	0,011	534	20	275	0,7
217-315	400-500	0,001	0,013	634	20	225	0,7
217-316	500-600	0,001	0,015	734	20	375	0,7
217-317	600-700	0,001	0,016	834	20	430	0,7
217-318	700-800	0,001	0,018	934	20	480	0,7
217-319	800-900	0,001	0,020	1034	20	530	0,7

### МИКРОМЕТРЫ СО СМЕННЫМИ ВСТАВКАМИ МКД18 (СЕРИЯ 218)



Микрометр МКД18 с не вращающимся шпинделем предназначен для измерения среднего диаметра резьбы. Комплектуется сменными вставками для измерения метрической резьбы и плоскими вставками для поверки. Может комплектоваться сменными вставками для измерения дюймовой резьбы (опция) и/или специальными сменными вставками (опция).

Артикул	Диапазон измерений мм	Цена деления мм	Предел допускаемой погрешности мм	L мм	C мм
218-101	0-25	0,01	0,004	42	26
218-102	25-50	0,01	0,004	67	38
218-103	50-75	0,01	0,005	92	50
218-104	75-100	0,01	0,005	118	62
218-105	100-125	0,01	0,006	143	70
218-106	125-150	0,01	0,006	168	82

218-107	150-175	0,01	0,007	192	95
218-108	175-200	0,01	0,007	217	107

### МИКРОМЕТРЫ СО СМЕННЫМИ ВСТАВКАМИ МКД18Ц (СЕРИЯ 218)



Микрометр МКД18 с не вращающимся шпинделем предназначен для измерения среднего диаметра резьбы. Комплектуется сменными вставками для измерения метрической резьбы и плоскими вставками для поверки. Может комплектоваться сменными вставками для измерения дюймовой резьбы (опция) и/или специальными сменными вставками (опция).

Артикул	Диапазон измерений мм	Цена деления мм	Предел допускаемой погрешности мм	L мм	C мм
218-301	0-25	0,001	0,004	42	26
218-302	25-50	0,001	0,004	67	38
218-303	50-75	0,001	0,005	92	50
218-304	75-100	0,001	0,005	118	62
218-305	100-125	0,001	0,006	143	70
218-306	125-150	0,001	0,006	168	82
218-307	150-175	0,001	0,007	192	95
218-308	175-200	0,001	0,007	217	107

### МИКРОМЕТРЫ МКД18Ц (СЕРИЯ 218)



Микрометр специальный МКД18 комплектуется специальными сменными вставками.

Артикул	Диапазон измерений мм	Цена деления мм	Предел допускаемой погрешности мм	Л мм	С мм
218-121	0-25	0,01	0,004	42	26
218-122	25-50	0,01	0,004	67	38
218-123	50-75	0,01	0,005	92	50
218-124	75-100	0,01	0,005	118	62
218-125	100-125	0,01	0,006	143	70
218-126	125-150	0,01	0,006	168	82
218-127	150-175	0,01	0,007	192	95
218-128	175-200	0,01	0,007	217	107

Артикул	Диапазон измерений мм	Цена деления мм	Предел допускаемой погрешности мм	Л мм	С мм
218-321	0-25	0,001	0,004	42	26
218-322	25-50	0,001	0,004	67	38
218-323	50-75	0,001	0,005	92	50
218-324	75-100	0,001	0,005	118	62
218-325	100-125	0,001	0,006	143	70
218-326	125-150	0,001	0,006	168	82
218-327	150-175	0,001	0,007	192	95
218-328	175-200	0,001	0,007	217	107

Артикул	Диапазон измерений мм	Цена деления мм	Предел допускаемой погрешности мм	Л мм	С мм
218-521	0-25	0,001	0,004	42	26
218-522	25-50	0,001	0,004	67	38
218-523	50-75	0,001	0,005	92	50
218-524	75-100	0,001	0,005	118	62
218-525	100-125	0,001	0,006	143	70
218-526	125-150	0,001	0,006	168	82
218-527	150-175	0,001	0,007	192	95
218-528	175-200	0,001	0,007	217	107

**МИКРОМЕТРЫ МКД270 (СЕРИЯ 270)**



Микрометр МКД270 предназначен для измерения ширины канавок и/или толщины буртика в отверстиях диаметром более 6,5 мм.

Артикул	Диапазон измерений наружных размеров	Диапазон измерений внутренних размеров	Диаметр измерительных поверхностей	Цена деления	Предел допускаемой погрешности
270-001	0-25	1,6-26,5	6,5	0,01	0,01
270-101	0-25	1,6-26,5	13	0,01	0,01
270-102	25-50	26,5-51,5	13	0,01	0,01
270-103	50-75	51,5-76,5	13	0,01	0,01
270-104	75-100	76,5-101,5	13	0,01	0,01
270-031	0-25	1,6-26,5	6,5	0,01	0,01
270-131	0-25	1,6-26,5	13	0,01	0,01
270-132	25-50	26,5-51,5	13	0,01	0,01
270-133	50-75	51,5-76,5	13	0,01	0,01
270-134	75-100	76,5-101,5	13	0,01	0,01

#### МИКРОМЕТРЫ С БОКОВЫМИ ГУБКАМИ (СЕРИЯ 259)



Микрометры предназначены для контроля размеров в труднодоступных местах.

Артикул	Диапазон измерений мм	Цена деления мм	Предел допускаемой погрешности мм
259-101	0-25	0,01	0,005
259-102	25-50	0,01	0,006
259-103	50-75	0,01	0,007

259-104	75-100	0,01	0,008
---------	--------	------	-------

### МИКРОМЕТРЫ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ПРОКАТА (СЕРИЯ 262)



Артикул	Диапазон измерений мм	Цена деления мм	Предел допускаемой погрешности мм
262-001	0-15	0,05	0,05
262-002	15-30	0,05	0,05
262-003	30-45	0,05	0,05
262-004	45-60	0,05	0,05
262-005	60-75	0,05	0,05
262-006	75-90	0,05	0,05
262-007	90-105	0,05	0,05

### МИКРОМЕТРЫ ДЛЯ ТОРМОЗНЫХ ДИСКОВ UNI (СЕРИЯ-260)



Микрометр Uni со сменной пяткой предназначен для измерения размеров в труднодоступных местах.

Артикул	Диапазон измерений мм	Цена деления мм	Предел допускаемой погрешности мм	A, мм	d, мм
260-101	0-25	0,01	0,004	28,5	3
260-102	25-50	0,01	0,004	53,5	5



## МИКРОМЕТРЫ UNI (СЕРИЯ 260)



Микрометр Uni со сменной пяткой предназначен для измерения размеров в труднодоступных местах.

Артикул	Диапазон измерений мм	Цена деления мм	Предел допускаемой погрешности мм	A, мм	d, мм
260-301	0-25	0,001	0,004	28,5	3
260-302	25-50	0,001	0,004	53,5	5

## МИКРОМЕТРЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ГЛУБИНЫ КАНАВОК НА ТОРМОЗНЫХ ДИСКАХ (СЕРИЯ 261).1



Микрометр предназначен для контроля глубины канавок на тормозных дисках.

Артикул	Диапазон измерений мм	Цена деления мм	Предел допускаемой погрешности мм	A, мм	d, мм
261-101	7,6-33	0,01	0,004	29	64,5
261-102	25-50	0,01	0,004	29	82
261-301	7,6-33	0,001	0,004	29	64,5
261-302	25-50	0,001	0,004	29	82

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (772)734-952-31	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Эл. почта: [gsq@nt-rt.ru](mailto:gsq@nt-rt.ru) || Сайт: <https://izmtools.nt-rt.ru>